



EXCMO. AYUNTAMIENTO DE JUMILLA

C.I.F. P 3002200-H

Cánovas del Castillo, 35

30520 JUMILLA (Murcia)

CONCEJALIA DE SERVICIOS

Emite: D. Damián Monreal Palencia, Ingeniero Técnico Industrial Municipal.
Asunto: PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS PARA ADQUISICION DE 1 CAMION LAVA
CONTENEDORES DE R.S.U. PARA EL EXCMO. AYUNTAMIENTO DE JUMILLA.
Solicitante: D. Francisco González González. Concejal Delegado de Servicios.
Destino: D. Francisco González González. Concejal Delegado de Servicios.
Petición: 18/05/2016 **Emisión:** 15/06/2016 **Nº. Exp.:** 040.P.16

INDICE.

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS.

1.- ANTECEDENTES.....	2
2.- DESCRIPCIÓN.....	2
2.1.- DESCRIPCIÓN REQUISITOS GENERALES.	2
2.1.1.- Información general.....	2
2.1.2.- Imagen del vehículo.....	3
2.2.- Descripción; CAMION LAVA CONTENEDORES 3.000+3.000L.....	3



CONCEJALIA DE SERVICIOS

1.- ANTECEDENTES.

Habiendo expresado la necesidad de adquisición de un camión lava contenedores, según informe del pasado 5 de mayo de 2016.

A petición del Concejal Delegado de Servicios, se procede a la redacción del presente pliego de prescripciones técnicas.

2.- DESCRIPCIÓN.

Lote	Descripción	Unidades
1	Camión lava contenedores de 3.000+3.000 litros	1

2.1.- DESCRIPCIÓN REQUISITOS GENERALES.

2.1.1.- Información general.

El vehículo será apto para la limpieza de los contenedores de todo tipo que tiene instalados el Excmo. Ayuntamiento de Jumilla, ya sean de tapa plana o curva.

El vehículo se entregará completamente legalizado y transferido, incluyendo todas las certificaciones y legalizaciones que por normativa se aplique.

El adjudicatario aportará:

- 1.- Un cuadro completo con indicación de los materiales empleados en la construcción de la caja, figurando en el mismo las calidades de los aceros empleados, espesores, dureza, denominación comercial, etc.
- 2.- Mes y año del lanzamiento del modelo.
- 3.- Declaración de Conformidad.
- 4.- Marcado CE.
- 5.- Certificación CE, según Directiva 2006/42/CE de seguridad máquinas.
- 6.- Certificación CE, según Directiva 2000/14/CEE de emisiones sonoras.
- 7.- Certificación CE, conforme a la EN-1501-1.
- 8.- El mantenimiento preventivo y el programa de mantenimiento y proporcionar información detallada del procedimiento de mantenimiento antes de la utilización, después de la utilización y periódico.
- 9.- Una sección específica de información de seguridad que cubra las precauciones de seguridad, las precauciones generales y las prácticas de seguridad para el mantenimiento.



2.1.2.- Imagen del vehículo.

El vehículo estará pintado en blanco y rotulado e identificado como Excmo. Ayuntamiento de Jumilla, conforme a lo indicado por el propio Ayuntamiento. Una vez adjudicado el contrato, se facilitará a la empresa adjudicataria el detalle de la rotulación completa del vehículo.

2.2.- Descripción; CAMION LAVA CONTENEDORES 3.000+3.000L.

- CANTIDAD: - 1.
- CHASIS: - Peso máximo 8.000 Kg.
- MOTOR: - DIESEL, potencia mínima 150CV.
- Euro 6.
 - Inyección directa de alta presión.
 - Sobrealimentación por turbocompresor.
 - Limitador electrónico de velocidad (90km/h).
 - Filtro antipartículas.
- TRANSMISION/
DIRECCIÓN:
- Caja de cambios automática.
 - En eje trasero con ruedas gemelas.
 - Dirección asistida.
 - Control de tracción.
 - Control de estabilidad.
 - Control antivuelco.
 - Control antideslizamiento.
 - Aviso salida de carril.
 - Rueda de repuesto igual que las originales.
- SUSPENSION:
- Ballestas parabólicas.
 - Barra estabilizadora.
 - Amortiguadores hidráulicos telescópicos de doble efecto.
- FRENOS: - ABS.
- Sistema de frenos con dos circuitos independientes por ejes.
 - Frenos todos de disco.
 - Freno de estacionamiento sobre árbol de transmisión.
 - Asistente de frenada de emergencia
- BATERIA:
- Las baterías y el sistema eléctrico del vehículo será de la potencia y resistencia adecuada al equipamiento del vehículo así como al equipamiento adicional.
- CABINA/
EQUIPAMIENTO:
- 3 plazas.
 - Radio CD MP3.
 - Tacógrafo digital.
 - Volante regulable en altura y profundidad.
 - Asiento de conductor con suspensión neumática y cinturón de seguridad integrado.
 - Toma de corriente de 12V.
 - Control mediante regulador de velocidad.
 - Toma para extracción de datos del vehículo.
 - Aire acondicionado.
 - Cierre centralizado.
 - Retrovisores eléctricos y calefactados.
 - Avisador acústico de marcha atrás.



CONCEJALIA DE SERVICIOS

- Elevalunas eléctrico.
- Ordenador de a bordo, con información en español.
- Interruptor de corte de baterías.
- Regulador de altura de faros.
- Luces diurnas.
- Faros antiniebla.
- Inmovilizador.
- Barra luminosa delantera con mínimo 2 faros giratorios.
- Faro de trabajo.
- Guardabarros en acero cincado con bordes de goma.
- Conjunto trasero con luces y paneles reflectantes.
- Tubo de escape vertical.
- Barras laterales anti ciclista.
- Luces perimetrales.
- Extintor 2Kg polivalente en interior de cabina.

CAJA LAVA CONTENEDORES:

- Capacidad: Agua limpia 3.000l. Agua sucia 3.000l.
- Cisterna fabricada en acero inoxidable AISI316L.
- Acceso a depósitos mediante boca de hombre con válvula de aire incorporada.
- La carga de agua limpia se realizará mediante conector rápido mínimo de 45mm y grifo de control.
- El vaciado se realizará mediante válvula de descarga de 3" con racor macho.
- Bomba de presión, mínima de 60l/min y 150 bares de presión, con manómetro de presión. Válvula de presión con accionamiento automático y válvula de seguridad. Filtro de acero inoxidable.
- Bomba de recuperación de agua.
- Recinto trasero construido en aluminio.
- Tuberías de lavado en acero inoxidable.
- Limpieza interior de contenedores mediante cabezal rotativo en acero inoxidable AISI316L, con movimiento ascendente-descendente.
- Limpieza exterior de contenedores mediante batería de pulverizadores de acero inoxidable.
- Depósito para desinfectante.
- Elevador de contenedores, con brazos y peine ventral, apto para cubos de 120, 240 y 360 l, y contenedores de tapa plana y contenedores de tapa curva tipo DIN 1.100. Con sistema anti caída de contenedores.
- Panel de control en cabina.
- Botonera de control en la parte trasera de la equipo.
- Puerta de cierre completamente hermética con juntas de neopreno y cierre hidráulico mediante cilindros de doble efecto y válvula de seguridad.
- Departamento de recogida de residuos sólidos de 1.500l de capacidad mínima.
- Puerta de descarga de residuos sólidos de accionamiento neumático, con juntas de neopreno.
- Rejilla doble de rápido desmontaje para la filtración de agua recuperada.
- Bomba de aspiración para agua de lavado.



EXCMO. AYUNTAMIENTO DE JUMILLA

C.I.F. P 3002200-H

Cánovas del Castillo, 35
30520 JUMILLA (Murcia)

CONCEJALIA DE SERVICIOS

- Compartimento para elementos funcionales en laterales del vehículo, con persianas practicables en aluminio, enrollables automáticamente y cierre con llave.
- Pintura exterior en blanco con barniz anticorrosivo.
- Sistema de enganche y descarga de contenedores con función anti golpe.
- Peanas posteriores conformes a normativa en vigor y certificadas.

Es cuanto tengo el honor de informar a Vd., bajo mi leal saber y entender, para sus conocimientos a efectos oportunos.

En Jumilla, a 15 de junio de 2016

El Ingeniero Técnico Industrial Municipal

Vº Bº

Fdo.: Damián Monreal Palencia
Colegiado nº: 3.980

El Concejal Delegado de Servicios
D. Francisco González González

Ilmo. Sr. Alcalde-Presidente del Excmo. Ayuntamiento de Jumilla