



**EXCMO. AYUNTAMIENTO DE JUMILLA**

C.I.F. P 3002200-H

Cánovas del Castillo, 31

30520 JUMILLA (Murcia)

**ANUNCIO DE FORMALIZACIÓN – EXPTE. 105/11  
CONTRATO ADMINISTRATIVO DE SERVICIOS  
“MANTENIMIENTO, CONSERVACIÓN Y REPARACIÓN  
DE LAS INSTALACIONES SEMAFÓRICAS DE JUMILLA”**

**1. Entidad adjudicadora:**

- a) *Organismo*: Excmo. Ayuntamiento de Jumilla.
- b) *Dependencia que tramita el expediente*: Secretaría General/Contratación.
- c) *Número de expediente*: 105/11.
- d) *Perfil de Contratante*: [www.jumilla.org/contratacion](http://www.jumilla.org/contratacion).

**2. Objeto del contrato:**

- a) *Tipo de contrato*: Contrato administrativo de servicios.
- b) *Descripción del objeto*: Prestación del servicio de mantenimiento, conservación y reparación de las instalaciones de señalización semafórica del término municipal de Jumilla, en los términos descritos en el Pliego de Condiciones Técnicas.
- c) *Duración*: Dos años, prorrogables.

**3. Tramitación y procedimiento:**

- a) *Tramitación*: Ordinaria.
- b) *Procedimiento*: Negociado sin publicidad.
- c) *Criterios para la adjudicación*: Oferta económicamente más ventajosa, con el único criterio de adjudicación del menor precio.

**4. Presupuesto base de licitación:** 25.488,00 euros, IVA incluido.

**5. Adjudicación del Contrato:**

- a) *Fecha*: 30 de septiembre de 2011.
- b) *Contratista*: Murciana de Tráfico, S.A.
- c) *Importe de adjudicación*: 21.600,00 euros, más 3.888,00 euros correspondientes al IVA (18%).

**6. Formalización del Contrato:** 3 de octubre de 2011.

En Jumilla, a 3 de octubre de 2011.

EL ALCALDE

Fdo. Enrique Jiménez Sánchez